

SCIAGES

WALNUT

DESCRIPTION GÉNÉRALE	
Groupe de produit	Sciages
Espèce Ligneuse	Noyer (Juglans Nigra L.)
Unité de mesure	Mètre Cube (MC)
Dureté	Elevée (Brinell: 50-69 N/mm ² II aux fibres, 25-28 N/mm ² T aux fibres)
Stabilité dimensionnelle	Modérée à élevée
Oxidation	Modérée à faible
Tonalité	L' aubier est blanc crème, le duramen est marron clair, couleur chocolat, parfois avec des nuances violettes et des bandes foncés
Structure Hystologique	Grain droit, parfois ondulée ; texture moyenne

CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCE
Densité	650 kg/m ³
Retrait	Radial 4,3%, Tangentiel 6,4%, Volumétrique 12,8%
Module d' élasticité	11600 MPa
Résistance à la traction	4,8 MPa
Résistance à la compression axiale	46-63 MPa
Résistance à la contrainte de cisaillement	7,0-8,9 MPa
Résistance à la flexion	92-118 MPa
Durabilité biologique	Classes: 3 Fungi, n/d Anobium, n/d Termites
Imprégnation	Classes: 3-4 Duramen, 1 Aubier

DESCRIPTION ET FORMAT :

Classe de qualité: Super Prime, Super Prime One Face, Rustic.

- Super Prime: Epaisseurs: 27mm & 33mm. Bois presque sans nœuds, bonne face nette à 90% minimum, contre-face nette à 70% minimum. Epaisseurs: 40-52-65-80 mm, bois presque sans nœuds, bonne face nette à 90% minimum, contre-face nette à 80% minimum
- Super Prime One Face: Epaisseurs: 27-33-40-52 mm. Qualité presque sans nœuds, bonne face nette à 90% minimum, contre-face: présence d'aubier et de nuances de couleurs sans limitation, présence de nœuds
- Rustic: Présence de nœuds et d'aubier

Source: G. Giordano-Tecnologie del legno; Lignum; CTBA. Humidité du bois: entre 10 et 20% sec

Source de régulations : UNI EN 942 Bois dans les menuiseries - Exigences générales, UNI EN 350 Durabilité du bois et produits à base de bois

UTILISATION :

Le bois est utilisée principalement pour l'ameublement massif ou le tranchage, les parquets, les lambris, les menuiseries, les contre-plaqués, les placages. Il est encore utilisé pour les instruments de musique, les jouets, les emballages, les cassage, les cercueils, les escaliers. Il est encore utilisé pour la sculpture. Il est apprécié en association avec du bois plus clair pour obtenir un meilleur contraste.

USINAGE :

Le sciage et l'usinage sont faciles; le séchage se fait lentement, avec risque de collapse; le collage, le clouage et le vissage n'ont pas de problème; la finition est bonne, il y a la possibilité d'appliquer toute finition (teinte, vernis, huilage, mise en cire).

CERTIFICATIONS :

Il y a la possibilité de demander des produits certifié FSC®.



Richiedi i prodotti certificati FSC®



Florian Legno S.p.A.

Siège social: Via Castellana 48/a
31039 Riese Pio X (TV) - Italie
Site de Production: Via Castellana 48/a
31039 Riese Pio X (TV) - Italie
Tel. +39 0423 4532 - Fax +39 0423 746588
info@florianinc.com
TVA - IT00335200267



Flo.it s.r.l.

Siège social: Via Castellana 48/a
31039 Riese Pio X (TV) - Italie
Site de Production: Via Cal Longa 26 - Zona industriale
31028 Vazzola (TV) - Italie
Tel. +39 0438 442195 - Fax +39 0438 443649
flo.it@florianinc.com
TVA - IT043040100268



Fc Legnami s.r.l.

Siège social: Via Castellana 48/a
31039 Riese Pio X (TV) - Italie
Site de Production: Via Bassanese 75
31037 Bessica (TV) - Italie
Tel. +39 0423 470155 - Fax +39 0 423 470633
fclegnami@florianinc.com
TVA - IT04634820262



Iskralegno s.r.l.

Siège social: Via delle Risorgive 20
34074 Monfalcone - Italie
Site de Production: Via delle Risorgive 20
34074 Monfalcone - Italie
Tel. +39 0481 710670 - Fax +39 0481 723503
iskraleigno@florianinc.com
TVA - IT00998770325



DIN d.o.o. | Drvna Industrija Novoselec d.o.o.

Siège social: Park Hrvatskih Mučenika 4
10315 Novoselec - Croatie
Site de Production: Park Hrvatskih Mučenika 4
10315 Novoselec - Croatie
Tel. +385 12 897026 - Fax: +385 12 897115
din@din.hr
TVA - HR09030392140



ELDA DVRO d.o.o.

Siège social: IV Maksimirsko Naselje 27
10000 Zagreb - Croatie
Site de Production: IV Maksimirsko Naselje 27
10000 Zagreb - Croatie
Tel. +385 15 589294 - Fax +385 13 095506
info.elda@floriangroup.hr
TVA - HR31336055559



Lipovljani Lignum d.o.o.

Siège social: Industrijska 24
44322 Lipovljani - Croatie
Site de Production: Industrijska 24
44322 Lipovljani - Croatie
Tel. + 385 44 692900 - Fax + 385 44 692927
info@floriangroup.hr
TVA - HR49775985272



Otk d.o.o.

Siège social: Vukoviceva 1/A Kaštelanec
42204 Turčin - Croatie
Site de Production: Vukoviceva 1/A Kaštelanec
42204 Turčin - Croatie
Tel. +385 42 645450 - Fax +385 42 645451
info.otk@floriangroup.hr
TVA - HR11860069196



Di Čazma d.o.o.

Siège social: Alojza Vulinca, 28
43240 Čazma - Croatie
Site de Production: Alojza Vulinca, 28
43240 Čazma - Croatie
Tel. +385 43 772320 - Fax +385 43 771801
info.dic@floriangroup.hr
TVA - HR48193612203



Marsolat s.a.s.

Siège social: 3 Rue de la Louvière
70100 Velesmes Echevanne - France
Site de Production: 3 Rue de la Louvière
70100 Velesmes Echevanne - France
Tel. +33 3 84 327452 - Fax +33 3 84 327481
contact.marsolat@florianinc.com
TVA - FR78426150025



Magyarplan k.f.t.

Siège social: 7570 Barcs, hrsz 521/4 - Hongrie
Site de Production: 7570 Barcs, hrsz 521/4 - Hongrie
Tel. +36 82 862769 - Fax +36 82 862770
magyarplan@gmail.com
TVA - HU11487984

www.florianinc.com