

SCIAGES

PEUPLIER

DESCRIPTION GÉNÉRALE	
Groupe de produit	Sciages
Espèce Ligneuse	Peuplier euro-américaine clone I-214 (Populus x euramericana Guinier)
Unité de mesure	Mètre Cube (MC)
Dureté	Faible (Brinell: 25-33 N/mm ² II aux fibres, 10-15 N/mm ² T aux fibres)
Stabilité dimensionnelle	Modérée à élevée
Oxidation	Modérée à faible
Tonalité	La couleur est claire, tendant à foncer avec le séchage
Structure Hystologique	Grain droit, texture moyenne à rugueux

CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCE
Densité	760 kg/m ³ frais- 340 kg/m ³ sec
Retrait	Radial 4,6%, Tangentiel 8,2 %
Module d'élasticité	6350-9150 MPa
Résistance à la traction	69-76 MPa
Résistance à la compression axiale	21,5-41 MPa
Résistance à la contrainte de cisaillement	2,1-4,9 MPa
Résistance à la flexion	39-69 MPa
Durabilité biologique	Classes: 5 Fungi, S Anobium, S Termites
Imprégnation	Classes: 3v Duramen, 1v Aubier

DESCRIPTION DE LA QUALITÉ :

Classe de qualité: Super Prime White, Prime CDN, Cabinet CND.

- Super Prime White: Avivés blanc sur les deux faces, présence de petits défauts (nœuds) sur la contre-face.
- Prime CDN: Bois non trié par couleur, différents colorations permis, le cœur n'est pas un défaut, présence de petits défauts (nœuds) sur la contre-face.
- Cabinet CND: Bois non trié par couleur, avec présence de nœuds; le cœur n'est pas considéré comme un défaut.

FORMAT :

- largeurs et longueurs variables
- épaisseur: 26 mm (23,8mm) / 33 mm (30,5mm) / 38 mm (36mm) / 52 mm (48,5mm) et autres selon la disponibilité

Source: G. Giordano-Tecnologie del legno; Lignum; CTBA. Humidité du bois: entre 10 et 20% sec

Source de régulations : UNI EN 942 Bois dans les menuiseries - Exigences générales, UNI EN 350 Durabilité du bois et produits à base de bois

UTILISATION :

Le bois est utilisé principalement pour l'ameublement, la sculpture et la moulure, le tranchage, les contre-plaqués. Il est encore utilisé pour les manches à balai, les manches de pinceau, les ustensiles de cuisine, les touches de piano, les instruments de musique, les jouets, les emballages, les cassages, les cercueils, les semelles de chaussures.

USINAGE :

Les sciage et l'usinage sont faciles; le séchage est difficile, peut-être qu'il vient non-uniforme; le collage, le coulage et le vissage n'ont pas de problème; la finition est bonne, il y a la possibilité d'appliquer toute finition (teinte, vernis, huilage, mise en cire).

CERTIFICATIONS :

Il y a la possibilité de demander des produits certifié FSC®.



Richiedi i prodotti certificati FSC®

The mark of responsible forestry


Florian Legno S.p.A.

Siège social: Via Castellana 48/a
31039 Riese Pio X (TV) - Italie
Site de Production: Via Castellana 48/a
31039 Riese Pio X (TV) - Italie
Tel. +39 0423 4532 - Fax +39 0423 746588
info@florianinc.com
TVA - IT00335200267


Flo.it s.r.l.

Siège social: Via Castellana 48/a
31039 Riese Pio X (TV) - Italie
Site de Production: Via Cal Longa 26 - Zona industriale
31028 Vazzola (TV) - Italie
Tel. +39 0438 442195 - Fax +39 0438 443649
flo.it@florianinc.com
TVA - IT043040100268


Fc Legnami s.r.l.

Siège social: Via Castellana 48/a
31039 Riese Pio X (TV) - Italie
Site de Production: Via Bassanese 75
31037 Bessica (TV) - Italie
Tel. +39 0423 470155 - Fax +39 0 423 470633
fclegnami@florianinc.com
TVA - IT04634820262


Iskralegno s.r.l.

Siège social: Via delle Risorgive 20
34074 Monfalcone - Italie
Site de Production: Via delle Risorgive 20
34074 Monfalcone - Italie
Tel. +39 0481 710670 - Fax +39 0481 723503
iskraleigno@florianinc.com
TVA - IT00998770325


DIN d.o.o. | Drvna Industrija Novoselec d.o.o.

Siège social: Park Hrvatskih Mučenika 4
10315 Novoselec - Croatie
Site de Production: Park Hrvatskih Mučenika 4
10315 Novoselec - Croatie
Tel. +385 12 897026 - Fax: +385 12 897115
din@din.hr
TVA - HR09030392140


ELDA DVRO d.o.o.

Siège social: IV Maksimirsko Naselje 27
10000 Zagreb - Croatie
Site de Production: IV Maksimirsko Naselje 27
10000 Zagreb - Croatie
Tel. +385 15 589294 - Fax +385 13 095506
info.elda@floriangroup.hr
TVA - HR31336055559


Lipovljani Lignum d.o.o.

Siège social: Industrijska 24
44322 Lipovljani - Croatie
Site de Production: Industrijska 24
44322 Lipovljani - Croatie
Tel. + 385 44 692900 - Fax + 385 44 692927
info@floriangroup.hr
TVA - HR49775985272


Otk d.o.o.

Siège social: Vukoviceva 1/A Kaštelanec
42204 Turčin - Croatie
Site de Production: Vukoviceva 1/A Kaštelanec
42204 Turčin - Croatie
Tel. +385 42 645450 - Fax +385 42 645451
info.otk@floriangroup.hr
TVA - HR11860069196


Di Čazma d.o.o.

Siège social: Alojza Vulinca, 28
43240 Čazma - Croatie
Site de Production: Alojza Vulinca, 28
43240 Čazma - Croatie
Tel. +385 43 772320 - Fax +385 43 771801
info.dic@floriangroup.hr
TVA - HR48193612203


Marsolat s.a.s.

Siège social: 3 Rue de la Louvière
70100 Velesmes Echevanne - France
Site de Production: 3 Rue de la Louvière
70100 Velesmes Echevanne - France
Tel. +33 3 84 327452 - Fax +33 3 84 327481
contact.marsolat@florianinc.com
TVA - FR78426150025


Magyarplan k.f.t.

Siège social: 7570 Barcs, hrsz 521/4 - Hongrie
Site de Production: 7570 Barcs, hrsz 521/4 - Hongrie
Tel. +36 82 862769 - Fax +36 82 862770
magyarplan@gmail.com
TVA - HU11487984

www.florianinc.com