

# SCHNITTHOLZ

# WALNUT

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG	
Warengruppe	Schnittholz
Holzart	Schwarznuß (Juglans nigra L.)
Masseinheit	Kubikmeter (KM)
Holzärte	Hoch (Brinell: 50-69 N/mm <sup>2</sup> II zur Faser, 25-28 N/mm <sup>2</sup> T zur Faser)
Formstabilität	Von mittel bis hoch
Oxidation	Von mittel bis niedrig
Farbe	Hellfarbiges Splintholz; das Kernholz zeigt einen braungrauen Grundton, aber sehr variabel gefärbt von hellgrau über mausgrau bis dunkelbraun oder schwarzbraun, mit violetten Nuancen; vielfach ist es gestreift oder wolkig gezeichnet
Histologische struktur	Gerade und manchmal wellenförmige Holzmaserung, mittlere Holztextur

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	LEISTUNG
Rohdichte	650 kg/m <sup>3</sup>
Schwindung	Radial 4,3%, Tangential 6,4 %, Volumetrisch 12,8%
Elastizitätsmodul	11600 MPa
Zugfestigkeit	4,8 MPa
Druckfestigkeit	46-63 MPa
Scherfestigkeit	7,0-8,9 MPa
Biegefestigkeit	92-118 MPa
Biologische Haltbarkeit	Klassen 3 Pilze, n/d Anobium, n/d Termiten
Imprägnierung	Klassen: 3-4 Kernholz, 1 Splintholz

## QUALITÄTS BESCHREIBUNG UND DIMENSIONEN:

Qualitätsklassen: Super Prime, Super Prime One Face, Rustic

- Super Prime: Platte von 27mm und 33mm Stärke, i.P. ohne Äste, Vorderseite 90% fehlerfrei und Rückseite 70% fehlerfrei; Platte von 40-52-65-80 Stärke, i.P. ohne Äste, Vorderseite 90% fehlerfrei und Rückseite 80% fehlerfrei
- Super Prime One Face: Platte von 27-33-40-52 mm Stärke, i.P. ohne Äste auf einer Seite, Vorderseite mindestens 90% fehlerfrei, auf der Rückseite Farbveränderung und Splintholz unbegrenzt erlaubt, Äste erlaubt
- Rustic: Äste und Splintholz erlaubt

Quelle: G. Giordano-Tecnologie del legno; Lignum; CTBA. Holz

Feuchtigkeit: zwischen 10 und 20% trocken

Rechtsgrundlagen: UNI EN 942 Holz in Tischlerarbeiten - Allgemeine Anforderungen, UNI EN 350 Haltbarkeit von Holz und Erzeugnissen auf Holzbasis

**VERWENDUNG:**

Die wichtigsten Verwendungen sind qualitativ hochwertige Möbel- und Innenausbau (Bodenbeläge, Parkett, Türen, Schränke, Betten und Tische, dekorative Holzurniere). Oft ist es mit helle Holzarten kombiniert, um besondere Nuancen zu erhalten.

**VERARBEITBARKEIT:**

Sägen ist einfach, Trocknung vollzieht sich langsam, mit Augenmerk auf Sturz; hobeln ist einfach; kleben, nageln und schrauben sind kein Problem; Endbearbeitung ist sehr gut, es nimmt fast alle Farbtöne an.

**ZERTIFIZIERUNG:**

Das Produkt steht als FSC® zur Verfügung.



The mark of responsible forestry

Richiedi i prodotti certificati FSC



**Florian Legno S.p.A.**

Firmensitz: Via Castellana n° 48/a  
31039 Riese Pio X (TV) - Italien  
Produktionsstätte: Via Castellana n° 48/a  
31039 Riese Pio X (TV) - Italien  
Tel. +39 0423 4532 - Fax +39 0423 746588  
info@florianinc.com  
MwSt. - Nr. - IT00335200267



**Flo.it s.r.l.**

Firmensitz: Via Castellana n° 48/a  
31039 Riese Pio X (TV) - Italien  
Produktionsstätte: Via Cal Longa n° 26 - Zona industriale  
31028 Vazzola (TV) - Italien  
Tel. +39 0438 442195 - Fax +39 0438 443649  
flo.it@florianinc.com  
MwSt. - Nr. - IT04304100268



**Fc Legnami s.r.l.**

Firmensitz: Via Castellana n° 48  
31039 Riese Pio X (TV) - Italien  
Produktionsstätte: Via Bassanese 75  
31037 Bessica (TV) - Italien  
Tel. +39 0423 470155 - Fax +39 0423 470633  
fclegnami@florianinc.com  
MwSt. - Nr. - IT04634820262



**Iskraleigno s.r.l.**

Firmensitz: Via delle Risorgive n°20  
34074 Monfalcone - Italien  
Produktionsstätte: Via delle Risorgive n°20  
34074 Monfalcone - Italien  
Tel. +39 0481 710670 - Fax +39 0481 723503  
iskraleigno@florianinc.com  
MwSt. - Nr. - IT00998770325



**DIN d.o.o. | Drvna Industrija Novoselec d.o.o.**

Firmensitz: Park Hrvatskih Mučenika 4  
10315 Novoselec - Kroatien  
Produktionsstätte: Park Hrvatskih Mučenika 4  
10315 Novoselec - Kroatien  
Tel. +385 12 897026 - Fax: +385 12 897115  
din@din.hr  
MwSt. - Nr. - HR09030392140



**ELDA DVRO d.o.o.**

Firmensitz: IV Maksimirsko Naselje 27  
10000 Zagreb - Kroatien  
Produktionsstätte: IV Maksimirsko Naselje 27  
10000 Zagreb - Kroatien  
Tel. +385 15 589294 - Fax +385 13 095506  
info.elda@floriangroup.hr  
MwSt. - Nr. - HR31336055559



**Lipovljani Lignum d.o.o.**

Firmensitz: Industrijska 24  
44322 Lipovljani - Kroatien  
Produktionsstätte: Industrijska 24  
44322 Lipovljani - Kroatien  
Tel. + 385 44 692900 - Fax + 385 44 692927  
info@floriangroup.hr  
MwSt. - Nr. - HR49775985272



**Otk d.o.o.**

Firmensitz: Vukoviceva 1/A Kaštelanec  
42204 Turčin - Kroatien  
Produktionsstätte: Vukoviceva 1/A Kaštelanec  
42204 Turčin - Kroatien  
Tel. +385 42 645450 - Fax +385 42 645451  
info.otk@floriangroup.hr  
MwSt. - Nr. - HR11860069196



**Di Čazma d.o.o.**

Firmensitz: Alojza Vulinca, 28  
43240 Cazma - Kroatien  
Produktionsstätte: Alojza Vulinca, 28  
43240 Cazma - Kroatien  
Tel. +385 43 772 320 - Fax +385 43 771 801  
info.dic@floriangroup.hr  
MwSt. - Nr. - HR48193612203



**Marsolat s.a.s.**

Firmensitz: 3 Rue de la Louvière  
70100 Velesmes Echevanne - Frankreich  
Produktionsstätte: 3 Rue de la Louvière  
70100 Velesmes Echevanne - Frankreich  
Tel. +33 3 84 327452 - Fax +33 3 84 327481  
contact.marsolat@florianinc.com  
MwSt. - Nr. - FR78426150025



**Magyarplan k.f.t.**

Firmensitz: 7570 Barcs, hrsz 521/4 - Ungarn  
Produktionsstätte: 7570 Barcs, hrsz 521/4 - Ungarn  
Tel. +36 82 862769 - Fax +36 82 862770  
magyarplan@gmail.com  
MwSt. - Nr. - HU 11487984

www.florianinc.com