

SCHNITTHOLZ

PAPPEL

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Warengruppe	Schnittholz
Holzart	Pappel Klon I-214 (Populus x euramericana Guinier)
Masseinheit	Kubikmeter (KM)
Holzärte	Niedrig (Brinell: 25-33 N/mm ² II zur Faser, 10-15 N/mm ² T zur Faser)
Formstabilität	Von mittel bis hoch
Oxidation	Von mittel bis niedrig
Farbe	Weißlich- grau bis rötlichbraun/ bräunlich
Histologische struktur	Gerade Holzmaserung, mittlere bis raue Holztextur

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	LEISTUNG
Rohdichte	760 kg/m ³ frisch- 340 kg/m ³ trocken
Schwindung	Radial 4,6%, Tangential 8,2 %
Elastizitätsmodul	6350-9150 MPa
Zugfestigkeit	69-76 MPa
Druckfestigkeit	21,5-41 MPa
Scherfestigkeit	2,1-4,9 MPa
Biegefestigkeit	39-69 MPa
Biologische Haltbarkeit	Klassen 5 Pilze, S Anobium, S Termiten
Imprägnierung	Klassen: 2 Kernholz, 2 Splintholz

QUALITÄTSBESCHREIBUNG:

Qualitätsklassen: Super Prime White, Prime CDN, Cabinet CDN

- Super Prime White: Bretter sind sehr weiß, Äste und kleine Fehler auf der Rückseite erlaubt
- Prime CDN: nicht durch Farbe ausgewählt, verschiedene Farbe erlaubt, Kern/ Markröhre erlaubt, Äste und kleine Fehler auf der Rückseite erlaubt
- Cabinet CDN: nicht durch Farbe ausgewählt, Kern/ Markröhre und Äste erlaubt.

DIMENSIONEN:

- Variable Breite und Länge
- Stäken: 26 mm (23,8mm) / 33 mm (30,5mm) / 38 mm (36mm) / 52 mm (48,5mm) und andere bei Verfügbarkeit

Quelle: G. Giordano-Tecnologie del legno; Lignum; CTBA. Holz

Feuchtigkeit: zwischen 10 und 20% trocken

Rechtsgrundlagen: UNI EN 942 Holz in Tischlerarbeiten - Allgemeine Anforderungen, UNI EN 350 Haltbarkeit von Holz und Erzeugnissen auf Holzbasis.

VERWENDUNG:

Die wichtigsten Verwendungen sind Furniere, Zeichnungsbretter, Holzschuhe, Kuckucksuhren, Spielwaren, Hutformen, Stiele für Flachpinsel, Musikinstrumente, Zündholzfabrikation und Holzwolle; beliebt für Bildhauer-, Drechsler- und Schnitzerarbeiten.

VERARBEITBARKEIT:

Sägen ist einfach, Trocknung vollzieht sich schwierig und manchmal nicht einheitlich; hobeln ist einfach; kleben, nageln und schrauben sind kein Problem; Endbearbeitung ist sehr gut, es nimmt fast alle Farbtöne an.

ZERTIFIZIERUNG:

Das Produkt steht als FSC® zur Verfügung.



Richiedi i prodotti certificati FSC



Florian Legno S.p.A.

Firmensitz: Via Castellana n° 48/a
31039 Riese Pio X (TV) - Italien
Produktionsstätte: Via Castellana n° 48/a
31039 Riese Pio X (TV) - Italien
Tel. +39 0423 4532 - Fax +39 0423 746588
info@florianinc.com
MwSt. - Nr. - IT00335200267



Flo.it s.r.l.

Firmensitz: Via Castellana n° 48/a
31039 Riese Pio X (TV) - Italien
Produktionsstätte: Via Cal Longa n° 26 - Zona industriale
31028 Vazzola (TV) - Italien
Tel. +39 0438 442195 - Fax +39 0438 443649
flo.it@florianinc.com
MwSt. - Nr. - IT04304100268



Fc Legnami s.r.l.

Firmensitz: Via Castellana n° 48
31039 Riese Pio X (TV) - Italien
Produktionsstätte: Via Bassanese 75
31037 Bessica (TV) - Italien
Tel. +39 0423 470155 - Fax +39 0423 470633
fclegnami@florianinc.com
MwSt. - Nr. - IT04634820262



Iskraleigno s.r.l.

Firmensitz: Via delle Risorgive n°20
34074 Monfalcone - Italien
Produktionsstätte: Via delle Risorgive n°20
34074 Monfalcone - Italien
Tel. +39 0481 710670 - Fax +39 0481 723503
iskraleigno@florianinc.com
MwSt. - Nr. - IT00998770325



DIN d.o.o. | Drvna Industrija Novoselec d.o.o.

Firmensitz: Park Hrvatskih Mučenika 4
10315 Novoselec - Kroatien
Produktionsstätte: Park Hrvatskih Mučenika 4
10315 Novoselec - Kroatien
Tel. +385 12 897026 - Fax: +385 12 897115
din@din.hr
MwSt. - Nr. - HR09030392140



ELDA DVRO d.o.o.

Firmensitz: IV Maksimirsko Naselje 27
10000 Zagreb - Kroatien
Produktionsstätte: IV Maksimirsko Naselje 27
10000 Zagreb - Kroatien
Tel. +385 15 589294 - Fax +385 13 095506
info.elda@floriangroup.hr
MwSt. - Nr. - HR31336055559



Lipovljani Lignum d.o.o.

Firmensitz: Industrijska 24
44322 Lipovljani - Kroatien
Produktionsstätte: Industrijska 24
44322 Lipovljani - Kroatien
Tel. + 385 44 692900 - Fax + 385 44 692927
info@floriangroup.hr
MwSt. - Nr. - HR49775985272



Otk d.o.o.

Firmensitz: Vukoviceva 1/A Kaštelanec
42204 Turčin - Kroatien
Produktionsstätte: Vukoviceva 1/A Kaštelanec
42204 Turčin - Kroatien
Tel. +385 42 645450 - Fax +385 42 645451
info.otk@floriangroup.hr
MwSt. - Nr. - HR11860069196



Di Čazma d.o.o.

Firmensitz: Alojza Vulinca, 28
43240 Cazma - Kroatien
Produktionsstätte: Alojza Vulinca, 28
43240 Cazma - Kroatien
Tel. +385 43 772 320 - Fax +385 43 771 801
info.dic@floriangroup.hr
MwSt. - Nr. - HR48193612203



Marsolat s.a.s.

Firmensitz: 3 Rue de la Louvière
70100 Velesmes Echevanne - Frankreich
Produktionsstätte: 3 Rue de la Louvière
70100 Velesmes Echevanne - Frankreich
Tel. +33 3 84 327452 - Fax +33 3 84 327481
contact.marsolat@florianinc.com
MwSt. - Nr. - FR78426150025



Magyarplan k.f.t.

Firmensitz: 7570 Barcs, hrsz 521/4 - Ungarn
Produktionsstätte: 7570 Barcs, hrsz 521/4 - Ungarn
Tel. +36 82 862769 - Fax +36 82 862770
magyarplan@gmail.com
MwSt. - Nr. - HU 11487984

www.florianinc.com